BREMSKERL R600



Materialbeschreibung

gesintertes Bremsmaterial für Hochgeschwindigkeits- und Hochenergieanwendungen

Lieferform

nach Anfrage

Empfohlene Einsatzgebiete

entwickelt für Hochleistungsanforderungen von Industriebremsen

Technische Daten

Mittlerer dyn. Reibwert μ (trocken) 0,35

Empfohlener Beanspruchungsbereich:

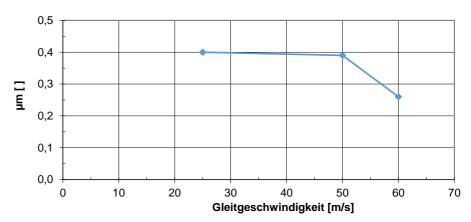
max. spezifischer Anpressdruck p_spec_max [N/mm²] 2,5 max. Gleitgeschwindigkeit v_max [m/s] 60

Schmelztemperatur T_melt [°C] >1000

Härte bei 20°C ISO 2039-1 [N/mm²] ca. 30-130

Spezifisches Gewicht [g/cm³] 4,6- 5,4

Reibeigenschaften



höhere Belastung wurde bisher nicht erprobt höhere Belastung wurde bisher nicht erprobt

Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten. Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden. Aus Teilbelagprüfungen ermittelte Reibwertkoeffizienten sind insbesondere hinsichtlich der Reibwerthöhe nicht ungeprüft in die Praxis zu übertragen.