

# BREMSKERL 8366

## Materialbeschreibung

magnetisches Metall, nicht flexibel, schwarz-grau,  
Kunstharzgebunden, asbestfrei

## Lieferform

Formstücke nach Kundenzeichnung

## Empfohlene Einsatzgebiete

Bremsen und Kupplungen im allg. Maschinenbau, hoch belastete  
Kupplungen+Bremsen, Scheibenbremsbelag Sfz

## Technische Daten

Mittlerer dyn. Reibwert $\mu$ (trocken)	.....	0,42
Empfohlener Beanspruchungsbereich		
$p$ max [N/cm <sup>2</sup> ]	.....	500
$v$ max [m/s]	.....	24
Max. zulässige Temperatur [°C]		
für Dauerbetrieb	.....	450
kurzzeitig	.....	900
Härte bei 20°C	ISO 2039-1 [N/mm <sup>2</sup> ]	ca. 200
Zugfestigkeit bei 20°C	ISO 527 [MPa]	ca. 10
Schlagzähigkeit bei 20°C	DIN 179-1 [kJ/m <sup>2</sup> ]	ca. 2
Spezifisches Gewicht	DIN 53479 [g/cm <sup>3</sup> ]	2,5
Klebefähigkeit	.....	gut

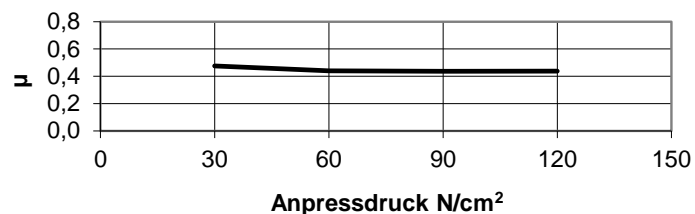
Für Öllauf nicht erprobt, gelegentliche Ölspritzer schaden dem  
Werkstoff nicht

Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten.  
Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit  
der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden.

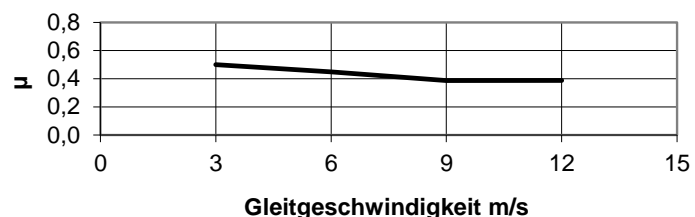
## Reibeigenschaften aus Teilbelagprüfungen

# BREMSKERL

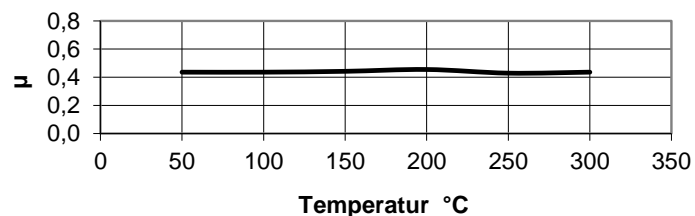
Der Spezialist für Brems- und Kupplungsbeläge  
The specialist for brake and clutch linings



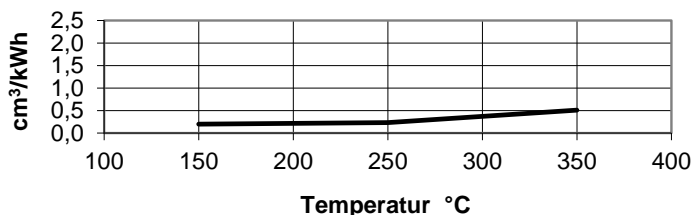
$v = 6$  m/s  
 $T = 150^\circ\text{C}$



$p = 60$  N/cm<sup>2</sup>  
 $T = 150^\circ\text{C}$



Dauerbremsung  
 $v = 6$  m/s  
 $p = 60$  N/cm<sup>2</sup>



spez. Verschleiß  
 $v = 15$  m/s  
 $p = 50$  N/cm<sup>2</sup>

Prüfbedingungen: Probengröße: 2x5 cm<sup>2</sup>, Gegenmaterial: EN-GJL-250, Scheibenbremse

Aus Teilbelagprüfungen ermittelte Reibwertkoeffizienten  
sind insbesondere hinsichtlich der Reibwerthöhe nicht  
ungeprüft in die Praxis zu übertragen.