BREMSKERL 6782

metallfrei, nicht flexibel, schwarz-grau, Elastomer-Kunstharzgebunden, asbestfrei

Lieferform

Formstücke nach Kundenzeichnung

Empfohlene Einsatzgebiete

Materialbeschreibung

Bremsen und Kupplungen im allg. Maschinenbau, Scheibenbremsbelag Sfz, Winden, Krananlagen, Hebezeuge

Technische Daten

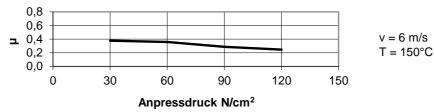
Mittlerer dyn. Reibwert μ (ti			0,28	
Empfohlener Beanspruchu				
p max [N/cm²]				250
v max [m/s]			60	
Max. zulässige Temperatur [°C]				
für Dauerbetrieb				250
kurzzeitig				400
Härte bei 20°C	ISO 2039-1	[N/mm²]	ca.	60
Zugfestigkeit bei 20°C	ISO 527	[MPa]	ca.	7
Schlagzähigkeit bei 20°C	DIN 179-1	[kJ/m²]	ca.	8
Spezifisches Gewicht	DIN 53479	[g/cm ³]		1,8
Klebefähigkeit				gut

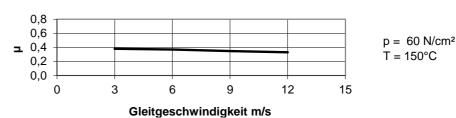
Für Öllauf nicht erprobt, gelegentliche Ölspritzer schaden dem Werkstoff nicht

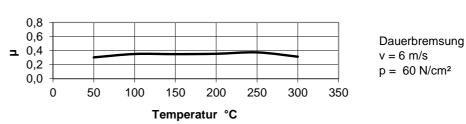
Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten. Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden.

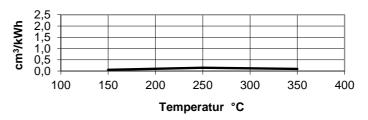
Reibeigenschaften aus Teilbelagprüfungen











spez. Verschleiß v = 15 m/s $p = 50 \text{ N/cm}^2$

Aus Teilbelagprüfungen ermittelte Reibwertkoeffizienten sind insbesondere hinsichtlich der Reibwerthöhe nicht ungeprüft in die Praxis zu übertragen.

Scheibenbremse EN-GJL-250, Gegenmaterial: cm², Probengröße: 2x5 Prüfbedingungen:

BREMSKERL - REIBBELAGWERKE Hausanschrift: Brakenhof 7, 31629 Estorf Telefon: (05025) 978 - 0 Fax: (05025) 978 - 110 EMMERLING GMBH & CO. KG Postfach 1860, 31568 Nienburg www.bremskerl.de Ausgabe März 2013