

# BREMSKERL 5972

## Materialbeschreibung

magnetisches Metall, nicht flexibel, schwarz-grau, Elastomer-Kunstharz-gebunden, asbestfrei

## Lieferform

Formstücke nach Kundenzeichnung

## Empfohlene Einsatzgebiete

hoch belastete Kupplungen+Bremsen

## Technische Daten

Mittlerer dyn. Reibwert $\mu$ (trocken)	.....	0,43
Empfohlener Beanspruchungsbereich		
$p$ max [N/cm <sup>2</sup> ]	.....	250
$v$ max [m/s]	.....	30
Max. zulässige Temperatur [°C]		
für Dauerbetrieb	.....	350
kurzzeitig	.....	500
Härte bei 20°C	ISO 2039-1 [N/mm <sup>2</sup> ]	ca. 300
Zugfestigkeit bei 20°C	ISO 527 [MPa]	ca. 28
Schlagzähigkeit bei 20°C	DIN 179-1 [kJ/m <sup>2</sup> ]	ca. 5
Spezifisches Gewicht	DIN 53479 [g/cm <sup>3</sup> ]	2,5
Klebefähigkeit	.....	gut

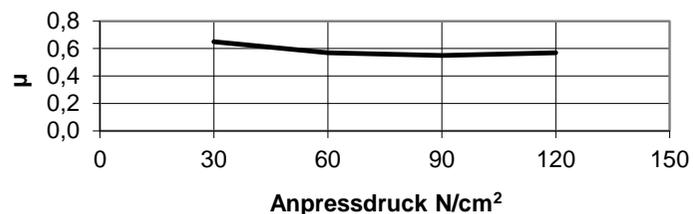
Für Lauf unter bestimmten Gleitölen geeignet

Die maximal zulässigen Belastungen sollten nicht gleichzeitig auftreten. Unsere Druckschriften sollen nach bestem Wissen beraten. Bei der Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten kann eine Gewähr nicht übernommen werden.

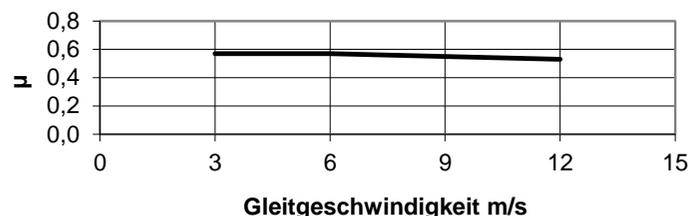
## Reibeigenschaften aus Teilbelagprüfungen

# BREMSKERL

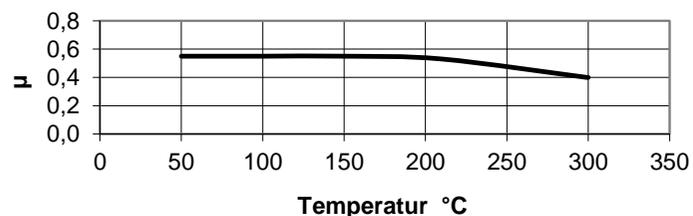
Der Spezialist für Brems- und Kupplungsbeläge  
The specialist for brake and clutch linings



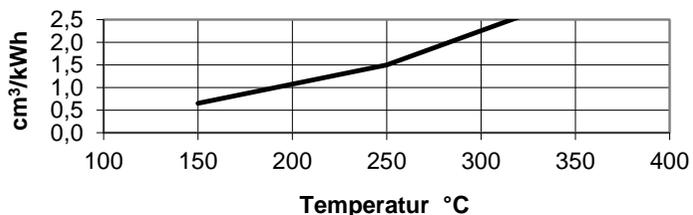
$v = 6$  m/s  
 $T = 150^\circ\text{C}$



$p = 60$  N/cm<sup>2</sup>  
 $T = 150^\circ\text{C}$



Dauerbremsung  
 $v = 6$  m/s  
 $p = 60$  N/cm<sup>2</sup>



spez. Verschleiß  
 $v = 15$  m/s  
 $p = 50$  N/cm<sup>2</sup>

Prüfbedingungen: Probengröße: 2x5 cm<sup>2</sup>, Gegenmaterial: EN-GJL-250, Scheibenbremse

Aus Teilbelagprüfungen ermittelte Reibwertkoeffizienten sind insbesondere hinsichtlich der Reibwerthöhe nicht ungeprüft in die Praxis zu übertragen.